



imes-icore[®]
Dental & Medical Solutions

Best in Class!



CORiTEC[®] 150i Serie

Die CORiTEC® 150i Serie

WORIN
BESTEHEN
DIE UNTERSCHIEDE?



CORiTEC 150i PRO




CORiTEC 150i dry

Touchscreen	✓	✓
Integrierter PC	✓	✓
Premilled Abutments	✓ (CoCr/Ti)	✓ (CoCr)
Nassbearbeitung	✓	-
Trockenbearbeitung	✓	✓
Metallbearbeitung (CoCr)	✓	✓
Integrierter Wassertank	✓	-
Ionisator	✓	✓
Autokalibrierung	optional	optional
Automatisierte Selbstreinigung	✓	✓
Spänewanne	-	✓
98mm Blankhalter	✓	✓
6-fach Glaskeramikhalter	optional	optional
Halboffener Rohlinghalter "C-Clamp"	optional	optional




VIELSEITIG IN
allen Fällen


Features




Minimaler
Druckluftbedarf



ION
Integrierter Ionisator




A/B
Autokalibrierung



Automatisierte
Reinigungsfunktion

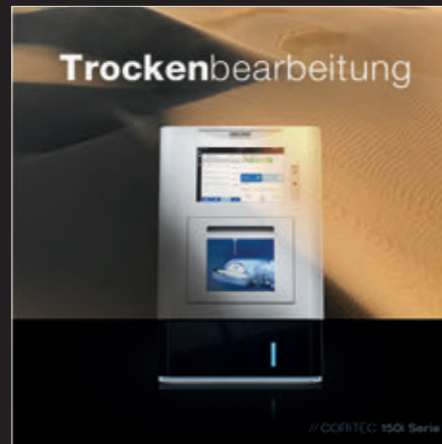


Vielzahl an
Haltesystemen



Metallbearbeitung
(CoCr)

OB NASS- ODER TROCKENBEARBEITUNG,
BLOCK- ODER RONDENFORM, DIE
CORITEC 150i SERIE SPIELT IN SÄMTLICHEN
BEREICHEN IHRE STÄRKEN AUS.



Jede Restauration wird mit optimaler Präzision gefertigt und gleichzeitig eröffnet die Flexibilität nahezu freie Material- und Indikationsauswahl. So ist das Fräsen und Schleifen von Zirkon, Kunststoff und Metall* ebenso möglich wie auch die Bearbeitung von CAD/CAM-Blöcken und PreMilled-Abutments. Die CORITEC 150i bietet auf kleinstem Raum eine unerreichte Anwendungsvielfalt.

*Eingeschränkte Metallbearbeitung (CoCr)

GRENZENLOSE FREIHEIT BEIM FRÄSEN
UND SCHLEIFEN – DAS VERSPRICHT
DIE CORITEC 150i SERIE



Dank einem Bearbeitungswinkel von bis zu 360°/130° (A-Achse/B-Achse) ist das System in der Lage, selbst die anspruchsvollsten Aufgaben mühelos zu meistern. Durch die 10 Werkzeugplätze steigt zusätzlich die Flexibilität der neuen CORITEC 150i Serie.



Features

MEHR LEISTUNG, MAXIMALE FLEXIBILITÄT UND ERWEITERTE ANWENDUNGSMÖGLICHKEITEN BEI GERINGEM PLATZBEDARF

Ein außergewöhnliches Verhältnis aus Leistung, Schnelligkeit und Präzision – das bietet die leistungsstarke Hochfrequenzspindel mit 860 Watt und 100.000 U/min. Dank des Schnellspannsystems lassen sich die verschiedenen Haltesysteme kurzerhand wechseln – bei gleichbleibender Präzision. Aufwendige Kalibrierungen werden somit unnötig.



EINE VIELZAHL AN HALTESYSTEMEN BIETET MAXIMALE FLEXIBILITÄT FÜR MAXIMALE HERAUSFORDERUNGEN

Ebenfalls neu ist die Unterstützung des halb-offenen Rohlinghalters, der sogenannten „C-Clamp“. Diese ermöglicht dank ihrer offenen Form auch schwierigste Indikationen herzustellen.



CORiTEC® 150i PRO

DAS FLEXIBLE FRÄSSYSTEM AUF ENGSTEM RAUM

Durch den äußerst stabilen Aufbau des Mono-Block-Gusskörpers wird eine präzise Bearbeitung in Ronden- und Blockform ermöglicht. Die geringen Abmessungen und die 5-Achs-Simultan-Technologie der Maschine bieten somit ein einmaliges Verhältnis von Maschinengröße und Funktionalität. Überzeugen Sie sich selbst von der Leistung der COR TEC 150i für Ihr Labor!

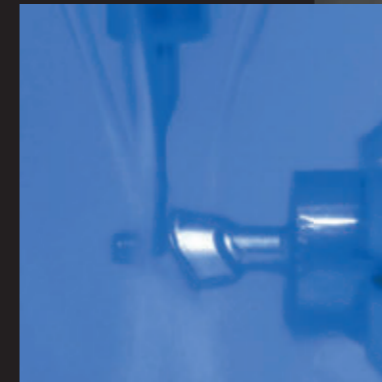
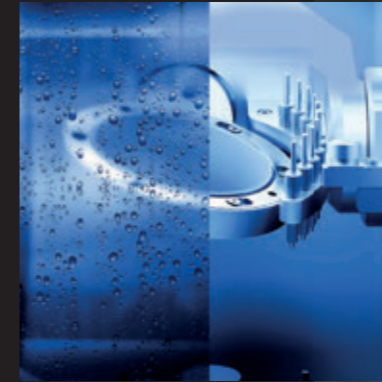
In zwei Versionen erhältlich:



CORiTEC 150i PRO



CORiTEC 150i dry



- WET
- DRY
- 5 AX
- 3 mm
10x
- Temperature icon
- Touch screen icon
- Chip icon
- Spindle icon
- ION

CORITEC® 150i PRO

HIGHLIGHTS

- Neuartiger, geschlossener Mono-Block-Gusskörper für höchste Stabilität und Präzision
- Kein externer PC erforderlich
- Halboffener Rohlinghalter "C-Clamp" (optional)
- Ionisator integriert
- Hohe Präzision durch integrierte Temperaturkompensation
- Nass- und Trockenbearbeitung möglich
- Minimale externe Druckluft, nur 3 bar nötig
- Kurze Amortisationszeit
- Minimale Stellfläche
- Autokalibrierung (optional)
- Automatisierte Reinigungsfunktion
- Eingeschränkte Metallbearbeitung (CoCr)
- Dreh-Fräs-Schleif-Bearbeitung möglich



PMMA	WAX	Standard	PreMilled Abutment	Vollprothesen	Krone, Brücke	Inlay, Onlay Veneer	Hybrid Abutment	Schiene
Zr	COMPOSITE							
PEEK	PreFab Abutments	C-Clamp	Block	Manuelles Spannsystem	Vollprothese	Modell	Bohrschablone	Modellguss
Glas-keramiken	Ti							
CoCr					Steg	Teleskop-technik	Abutment	Hybridbearbeitung



Imes-icora
Competence in CNC & DENTAL-Solutions

Fräser & Schleifer | 3 mm Schaft

SPEZIALENTWICKLUNGEN OPTIMIERT FÜR DIE
CORTEC 150i SERIE

T1/T6 - 3,0 | 3,0 mm
Radiusfräser (l = 15 mm)

T1	Ti
T6	CoCr

3.0 mm Ø 3 mm

bis 15 mm

Blades

Art.-Nr. 530029 3003

T5/T10/T17 - 1,5 | 3,0 mm
Schaftfräser (l = 15 mm), universal

T5	Ti
T10	CoCr
T17	PMMA WAX Zr

1.5 mm Ø 3 mm

bis 25 mm

Blades

Art.-Nr. 530001 1503

T12/T14 - 1,0 | 3,0 mm
Radiusfräser

T12	PMMA WAX
T14	Zr

1.0 mm Ø 3 mm

bis 25 mm

Blades

Art.-Nr. 530016 1003

T16 - 1,5 | 3,0 mm
Radiusfräser (l = 15 mm)

T16	PMMA WAX Zr
-----	-------------------

1.5 mm Ø 3 mm

bis 15 mm

Blades

Art.-Nr. 530016 1503

T2/T7 - 2,0 | 3,0 mm
Radiusfräser (l = 12 mm)

T2	Ti
T7	CoCr

2.0 mm Ø 3 mm

bis 15 mm

Blades

Art.-Nr. 530029 2003

T11 - 2,5 | 3,0 mm
Radiusfräser (Einschneider, Gleitbeschichtung)

T11	PMMA WAX PEEK
-----	---------------------

2.5 mm Ø 3 mm

bis 25 mm

Blade

Art.-Nr. 530004 2503

T13/T40/T50 - 2,5 | 3,0 mm
Radiusfräser (diamantbeschichtet)

T13	Zr
T40	SINT
T50	COMP

2.5 mm Ø 3 mm

bis 25 mm

Blades

Art.-Nr. 530013 2503

T19 - 0,5 | 3,0 mm
Schaftfräser (l = 4 mm), universal*

T19	UNIVERSAL*
-----	------------

0.5 mm Ø 3 mm

bis 15 mm

Blades

Art.-Nr. 530001 0503

T3/T8 - 1,5 | 3,0 mm
Radiusfräser (l = 12 mm)

T3	Ti
T8	CoCr

1.5 mm Ø 3 mm

bis 15 mm

Blades

Art.-Nr. 530029 1503

T11/T13 - 2,5 | 3,0 mm
Radiusfräser

T11	PMMA WAX
T13	Zr

2.5 mm Ø 3 mm

bis 25 mm

Blades

Art.-Nr. 530016 2503

T14/T41/T51 - 1,0 | 3,0 mm
Radiusfräser (diamantbeschichtet)

T14	Zr
T41	SINT
T51	COMP

1.0 mm Ø 3 mm

bis 25 mm

Blades

Art.-Nr. 530013 1003

T20 - 0,6 | 3,0 mm
Radiusfräser (konisch)

T20	Ti CoCr
-----	------------

0.6 mm Ø 3 mm

bis 15 mm

Blades

Art.-Nr. 530003 0603

T4/T9 - 1,0 | 3,0 mm
Radiusfräser (l = 9 mm)

T4	Ti
T9	CoCr

1.0 mm Ø 3 mm

bis 15 mm

Blades

Art.-Nr. 530029 1003

T12 - 1,0 | 3,0 mm
Radiusfräser (Einschneider, Gleitbeschichtung)

T12	PMMA WAX PEEK
-----	---------------------

1.0 mm Ø 3 mm

bis 25 mm

Blade

Art.-Nr. 530004 1003

T15/T42/T52 - 0,6 | 3,0 mm
Radiusfräser (konisch)

T15	PMMA WAX Zr
T42	SINT
T52	COMP

0.6 mm Ø 3 mm

bis 25 mm

Blades

Art.-Nr. 530016 0603

T21 - 2,5 | 3,0 mm
Radiusschleifstift (diamantiert)

T21	Glas- keramiken
-----	--------------------

2.5 mm Ø 3 mm

bis 15 mm

Blades


Art.-Nr. 530005 2503

Fräser & Schleifer | 3 mm Schaft

SPEZIALENTWICKLUNGEN OPTIMIERT FÜR DIE
CORiTEC 150i SERIE

T22 - 1,0 | 3,0 mm
Radiusschleifstift (diamantiert)

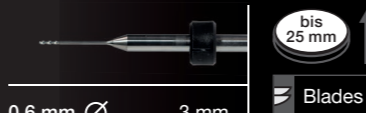
T22
Glas-keramiken
1.0 mm Ø 3 mm



Art.-Nr. 530005 1003

T32 - 0,6 | 3,0 mm
Radiusfräser lang (l = 12 mm)

T32
PMMA
WAX
Zr
0.6 mm Ø 3 mm



bis 25 mm
Blades
Art.-Nr. 530012 0603

T98 - 2,5 | 3,0 mm
Schaftfräser (l = 20 mm, Dreischneider)


T98
CALIBR.
2.5 mm Ø 3 mm



Blades
Art.-Nr. 530024 2503

T23 - 0,6 | 3,0 mm
Radiusschleifstift (konisch, diamantiert)

T23
Glas-keramiken
0.6 mm Ø 3 mm



Art.-Nr. 530005 0603

T33/T43/T53 - 0,3 | 3,0 mm
Radiusfräser (konisch)


T33
PMMA
WAX
Zr
T43
SINT
T53
COMP
0.3 mm Ø 3 mm



bis 25 mm
Blades
Art.-Nr. 530016 0303

T24 - 1,5 | 3,0 mm
Radiusschleifstift (diamantiert)

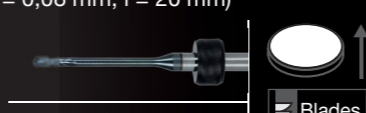
T24
Glas-keramiken
1.5 mm Ø 3 mm



Art.-Nr. 530005 1503

T37 - 1,5 | 3,0 mm
Torusfräser (r = 0,08 mm, l = 20 mm)

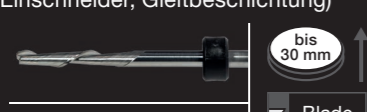
T37
PMMA
WAX
Zr
1.5 mm Ø 3 mm



Blades
Art.-Nr. 530035 1503

T31 - 3,0 | 3,0 mm
Schaftfräser (Einschneider, Gleitbeschichtung)

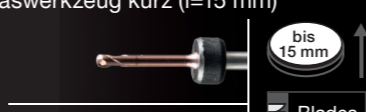
T31
PMMA
WAX
PEEK
3.0 mm Ø 3 mm



bis 30 mm
Blade
Art.-Nr. 530012 3003

T58/T59 - 2,0 | 3,0 mm
Highspeed Fräs Werkzeug kurz (l=15 mm)

T58
Ti
T59
CoCr
2.0 mm Ø 3 mm



bis 15 mm
Blades
Art.-Nr. 530031 2003



Materialien

priti® MULTIDISC (ZIRKONIUMDIOXID)

High-End-Zirkoniumdioxid für höchste mechanische und ästhetische Ansprüche. Indikationen bis zu 16-gliedrigen Brücken, nur bei High Translucent max. 3-gliedrige Brücken.

Große Auswahl an Farben und Höhen erhältlich.

	Transluzenz	Festigkeit
Multi Translucent	49-40 %	800 - 1150 MPa
High Translucent	49 %	> 650 MPa
Extra Translucent	45 %	> 1150 MPa
Translucent	40 %	> 1150 MPa
Opaque	35 %	> 1150 MPa



CORTEC TEMP PMMA DISC

Ein exzellent zu bearbeitendes Material, das für Langzeitprovisorien mit bis zu drei Jahren Tragedauer geeignet ist und intrinsische Farbgradienten beinhaltet.

Erhältlich in 8 Vitafarben in 16 mm und 20 mm.



CORTEC GUM PMMA DISC

Für Gingiva-Ersatz, erhältlich in 25 mm.



CORTEC SPLINT COMFORT POLYMERE

Extrem komfortables und biokompatibles Material für die Fertigung von therapeutischen Schienen wie Aufbiss- oder Stabilisierungsschienen. Wird bei Mundtemperatur flexibler für ein Höchstmaß an Tragekomfort.

Erhältlich in 16 mm und 20 mm.



CORTEC TITAN GRADE 5 DISC

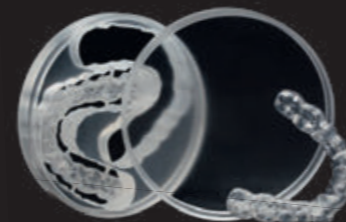
CORTEC Titan Grade 5 Fräsrohlinge aus Titanlegierungen eignen sich besonders für die Herstellung von Zahnimplantaten, Stegarbeiten und Kombiarbeiten. Hervorragende Fräsbarkeit und eine sehr gute Biokompatibilität zeichnen diesen Werkstoff aus.



CORTEC SPLINT BASIC POLYMERE

Kristallklares Material für die Fertigung von therapeutischen Schienen und Bohrschablonen.

Erhältlich in 16 mm und 20 mm.



ZU priti®MULTIDISC & CORTEC MATERIALIEN

CORiTEC® SmartControl™

DIE SMART BEDIENBARE MASCHINENSOFTWARE

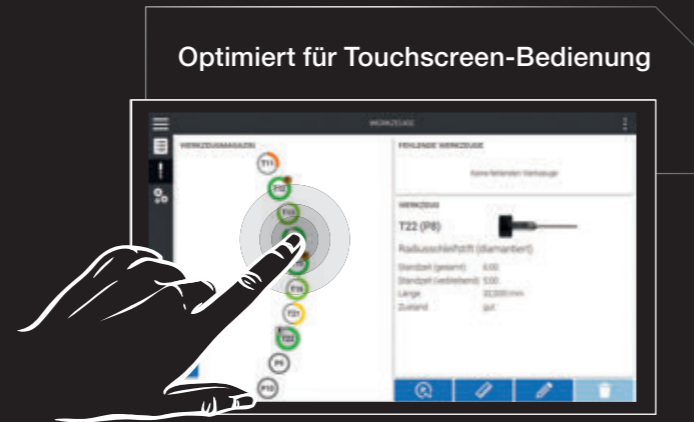
SmartControl™: Immer eine Berührung voraus!

Die neu entwickelte Steuerungssoftware SmartControl™ ermöglicht eine absolut intuitive Bedienung unserer Fräsmaschinen - von der Auswahl des Jobs über das Fräsen bis hin zum Abfragen des Maschinenstatus. Die selbsterklärende und optimierte Handhabung macht den Einstieg in die Maschinenbedienung in kürzester Zeit möglich. Das Starten eines Fräsvorgangs erfordert nur zwei Klicks – profitieren Sie von der smarten Zeitersparnis für Ihren Workflow!

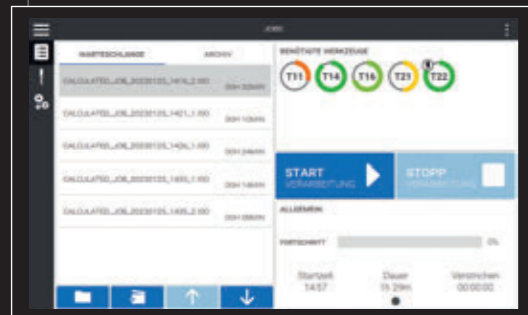
FEATURES

- Modernes Design und einfache Touch-Bedienung
- Intelligente Auswahl von Fräsaufträgen
- Einfache Werkzeug- und Materialbestückung
- Autokalibrierung der Maschine
- Assistentengeführte Reinigung und Wartung
- Anbindung an den DentalSmartMarket (DSM)
- Mehrsprachige Programmoberfläche
- Automatische Updatefunktion

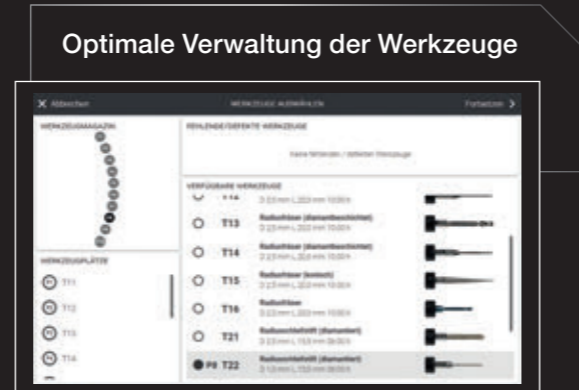
Optimiert für Touchscreen-Bedienung



Automatisierte Übergabe von Informationen aus der CAM-Software



Optimale Verwaltung der Werkzeuge



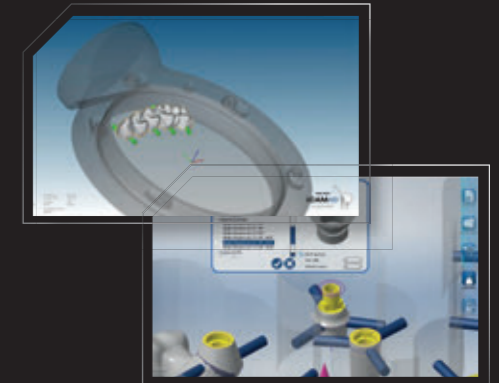
CAM Software

CORiTEC iCAMHD

- hyperDENT basierte CAM-Software
- Integrierte, perfekt abgestimmte CAM-Templates
- Flexibles Zahlungsmodell (Kauf- oder Abo-Modell)

CORiTEC iCAM V5 *Smart*

- Alle Strategien optimiert für 5-Achs-Simultanbearbeitung
- Automatischer Austausch der Implantatverbindungen (ReFit Option)
- Keine jährlichen Lizenzgebühren
- Vollautomatische und einfache Bedienung mit „Wizard Workflow“



Scanner KOMPATIBEL MIT

CORiTEC i3Dscan color

- Automatische Objektführung in das Messfeld
- Moderne Touch-Bedienung
- Einfaches Arbeiten durch 180°-Öffnung

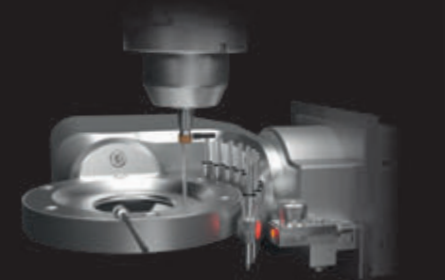
CORiTEC i3Dscan color HR

- Enorm hohe Scaneffizienz und -präzision
- Farbtextur-Scan
- Blue-Light LED & hochauflösende Kamera (2,8 MP)
- Alle Module im Lieferumfang enthalten

Autokalibrierung

SCHNELL, PRÄZISE, KOSTENEFFIZIENT

Die Autokalibrierung ermöglicht ein schnelles und einfaches Handling zur Gewährleistung dauerhafter Präzision ohne Kompromisse.



Best in Class!

NEUSTE UPGRADES & NEUE FUNKTIONEN **CORiTEC 150i PRO**

- ✔ **Metallbearbeitung** von CoCr Ronden
- ✔ **Integrierte HD Kamera** zur Onlineüberwachung
- ✔ **iCAM HD** inklusive passgenauer Templates

METALLBEARBEITUNG VON CoCr RONDEN

- Hohe Oberflächenqualität
- Hohe Werkzeugstandzeiten
- Hoch akzeptable Fräszeiten

INTEGRIERTE HD KAMERA

- Online-Überwachung des Fräsbereichs und des Werkzeugwechslers
- Perfekt für den Fernsupport durch Endkunden und Händler
- Live-Ansicht / Aufzeichnung des letzten Fräsvorgangs (in Entwicklung)

iCAM HD INKLUSIVE (BASIEREND AUF hyperDENT)

- Ideal abgestimmte und optimierte Templates/Strategien
- Keine Kosten innerhalb der ersten 12 Monate
- Nach 12 Monaten: 980 € pro Jahr inkl. Nutzung, Updates und Support (Abo-Modell – keine Anschaffungskosten für Software)



Applikationen & Halter

HALBOFFENER ROHLINGHALTER (C-CLAMP)

- Ermöglicht die 5-Achs-Bearbeitung bis 90 Grad-Achsanstellung
- Erweiterung der technischen Möglichkeiten Ihrer Fräsmaschine



UNIVERSALHALTER FÜR DREH-FRÄS-SCHLEIF-BEARBEITUNG

- Hohe Präzision
- Verbesserte Oberflächengüte
- Werkzeugschonende Bearbeitung



PRÄFABRIZIERTE ABUTMENTS

- Kurze Produktionszeiten
- Herstellung von Abutments In sehr einfachen Verfahren
- Hohe Passgenauigkeit durch Vorgefertigte Implantatschnittstelle

DESS
Abutmenthalter



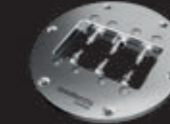
NT-Preform® Abutment
(nt-trading)



PreFace® Abutment
(Medentika)



MED-Preform® Abutment
(medentis)



CORiTEC preMilled
Abutment



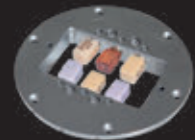
THERAPEUTISCHE SCHIENEN

- Aufbisschienen, Bleachingschienen
- Schnarcherschienen, Aligner
- Einfache und qualitativ hochwertige Umsetzung im CAD/CAM Verfahren



SCHLEIFEN VON CAD/CAM BLÖCKEN

- Neuer 6-fach Adapter ermöglicht eine effektive Fertigung
- Austauschbare Leisten für verschiedene Adaptersysteme
- Kronen, Onlays, Inlays, Veneers, Brückengerüste etc.



FRÄSEN VON MODELLGUSS

- Herstellung in ausbrennbarem Material (PEEK)
- Allergiefreier und gewichtssarmer Modellguss bei Verwendung von PEEK
- Kosteneffizient



Sinteröfen

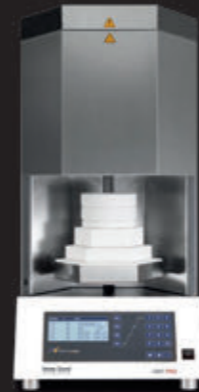
iSINT eco

Der **iSINT eco** bietet hochwertige Technik sowie passendes Zubehör für hohe Ansprüche zum fairen Preis. Er ist kompakt, benötigt wenig Platz und verfügt zugleich über ein ausreichende Fassungsvermögen für eine Sinterschale Ø 100 mm für ca. 25 Einheiten. Der Türanschlag des Sinterofen **iSINT eco** kann rechts und links montiert werden.



iSINT PRO

Eine größere Sinterkapazität von bis zu 80 Einzelkronen bietet der neue **iSINT PRO**. Durch ein Heizsystem mit vier hochwertigen Molybdändisilizid-Heizelementen (MoSi2) können Sie sich zwischen dem konventionellen Langzeitsintern oder SPEED-Sintern mit einer Aufheizrate von bis zu 99°C/Minute entscheiden. Der **iSINT PRO** wird mittels einer einfachen und praktischen Programmsteuerung geregelt. Die Anzeige der Programme erfolgt auf einem 4-Zeilen LCD-Display. Eine Timerfunktion zum Sintern über Nacht oder auch die Verwendung von Vortrocknungsprogrammen für eingefärbte Zirkonrestorationen eröffnen weitere Möglichkeiten. Zudem stehen drei Serviceprogramme zur einfachen Wartung des Sinterofens zur Verfügung.



	iSINT eco	iSINT PRO
Anzahl Heizelemente	4	4
Anzeige	7-Segment	4-Zeilen-LCD
Anzahl Programmspeicher	9	30
Brennraumkapazität	1 x 100	2 x 120
Max. Aufheizrate in C°/min	30	99
Leistung in W	1300	3200
Liftfunktion	Nein	Ja
Speedsintern	Nein	Ja

Absauganlagen

iVAC silent & iVAC silent PRO

Diese Absaugeinheit kombiniert kompaktes Design mit High End-Technologie zu einem erschwinglichen Preis. Das System ist mit einer Teflonfilterpatrone, automatischer Filterreinigung und einer Staubschublade ausgestattet. Mit einer Absaugkraft von 160m³/Std ist die iVAC silent perfekt für Ihre CORTEC 150i geeignet und ist zudem in den optionalen Maschinentisch integrierbar.



	iVAC silent	iVAC silent PRO
Luftstrom	160 m³/Std	240 m³/Std
Leistung	490 W	1610 W
Filtersystem	Teflon Filterpatrone, automatische Abreinigung	Teflon Filterpatrone, automatische Abreinigung
Filtervolumen	8 Liter (Staubschublade)	8 Liter (Staubschublade)
Breite x Tiefe x Höhe	245 x 500 x 440 mm	270 x 540 x 535 mm
Versorgungsspannung	230 V	115 V/230 V
Besonderheiten	Leiser Lauf, sehr kompakt, Selbstreinigung per Vibration	Leiser Lauf, sehr kompakt, Selbstreinigung per Vibration

Maschinentisch

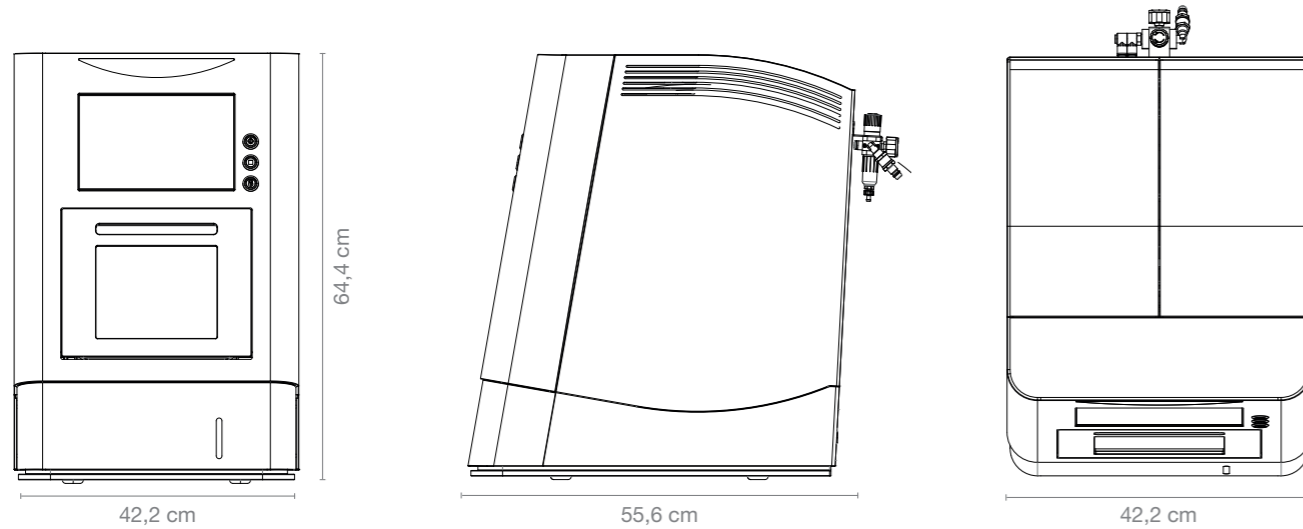
MASCHINENTISCH T0

Der Maschinentisch T0 ist durch seine Maße 422 x 540 x 900 mm (B x T x H) exakt an die CORTEC 150i Serie angepasst.

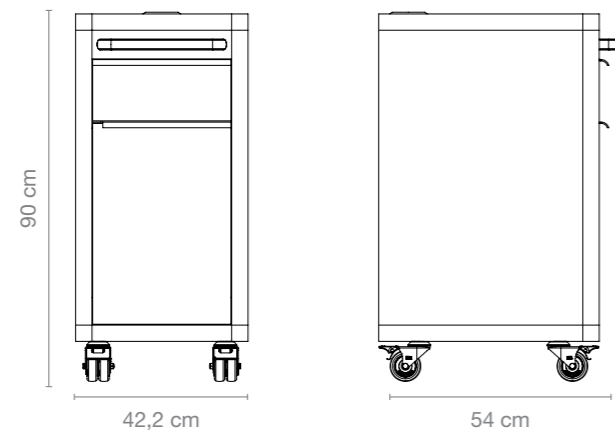


Maße

CORiTEC® 150i Serie



Maschinentisch T0



In Zahlen

Mechanik / Elektronik

Anzahl Achsen und Bewegungstyp	5 Achsen, Simultanbearbeitung
Achsanstellung	A-Achse 360°, B-Achse 130°
Spindeltyp / Leistung	Hochfrequenzspindel / 860 Watt
Max. Spindeldrehzahl	100.000 U/min
Werkzeuge	Fräs- und Schleifwerkzeuge mit 3 mm Durchmesser
Werkzeugwechsler	10-fach
Werkzeuglängenkontrolle	≤ 0,002 mm Genauigkeit
Integrierter PC	Windows-basiert
Display	Integrierter 10"1"-Touchscreen
Beleuchtung	Dynamische LED-Beleuchtung
Software	SmartControl™ integrierte CNC-Software
Druckluftversorgung	3 bar, 50l/min
Kühlung	3 Liter, integriert

Verbindungsanforderungen

Gewicht	75 kg
Breite x Tiefe x Höhe	422 x 556 x 644 mm
Netzspannung / Frequenz	100 V - 240 V / 50/60 Hz

Vertriebs- und Supportpartner weltweit



Für Sie vertreten in über 100 Ländern.

Seit 2003 ist die imes-icore® GmbH ein führender Hersteller und Technologiepartner im Bereich dentaler CAD/CAM-Systeme und -Lösungen.

Mit ihrer einzigartigen Palette an Dental-, Fräs- und Schleifsystemen bietet imes-icore® eine perfekte Auswahl für alle individuellen Anforderungen von Dentallaboren, Fräszentren und Zahnarztpraxen aller Größen.

Unsere Open-System-Produktphilosophie ermöglicht es, unsere Fräsmaschinen einfach in Ihren bestehenden Workflow zu integrieren und mit Ihren offenen Scannern und Ihrer CAD/CAM-Software zu verbinden. Wir sind offen für Ihre Materialauswahl.

imes-icore® GmbH

Tel. +49 (0) 66 72/898 228

Fax +49 (0) 66 72/898 222

dental@imes-icore.com