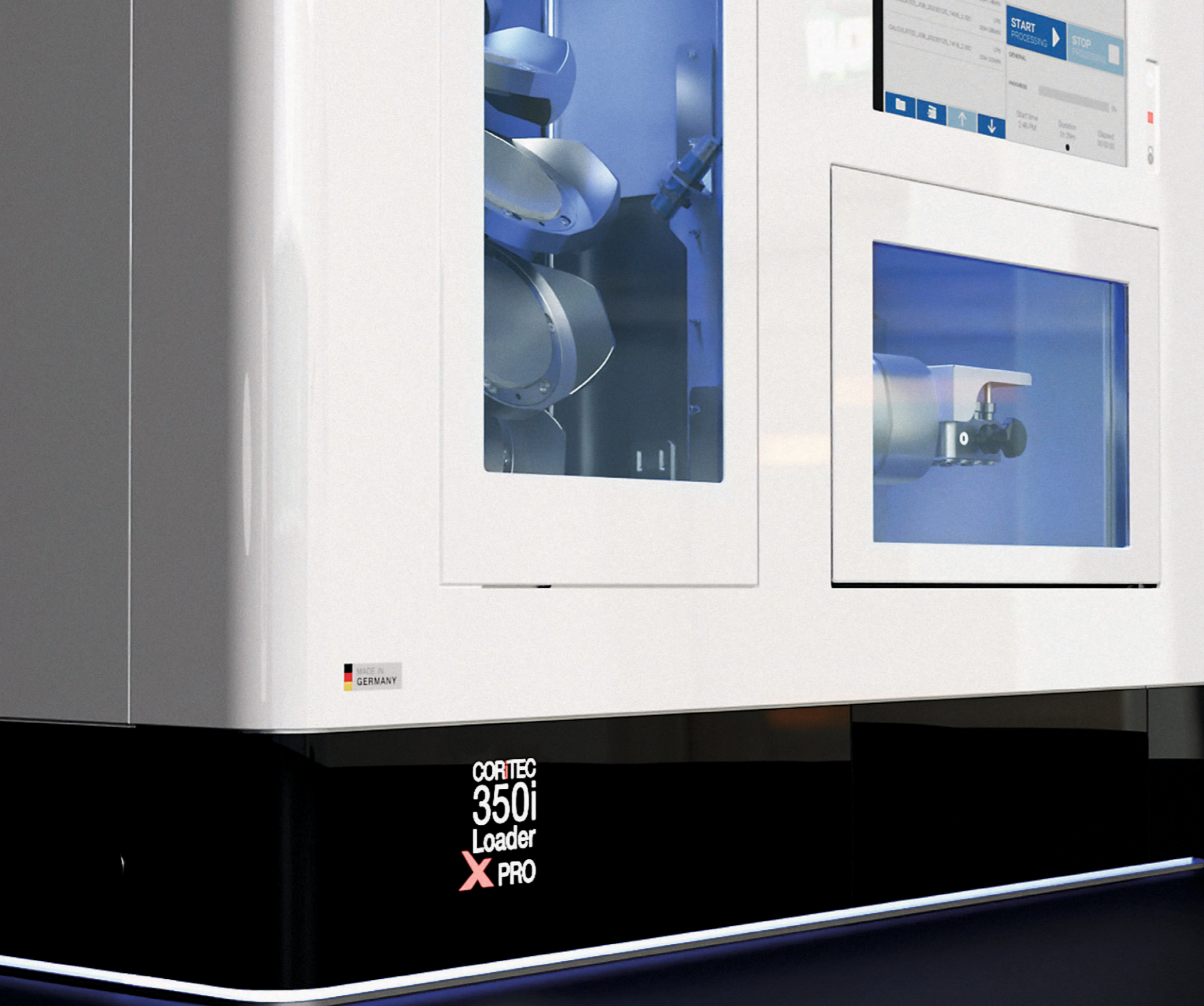




CORiTEC 350i X PRO SERIE

Die Luxusklasse

Höchstleistung für außergewöhnliche Indikationen



Die perfekte Symbiose aus DYNAMIK, STABILITÄT UND PRÄZISION

Die Kombination aus neuen, perfekt aufeinander abgestimmten Steuerungs- und Antriebskomponenten sorgt für höchste Performance in diesem Maschinensegment. Die Bearbeitungszeit wird bei gleichzeitig exzellenter Oberflächenqualität um bis zu 50 % reduziert. Das ermöglicht signifikante Steigerungen des Auftragsvolumens und optimiert das Preis-Leistungs-Verhältnis.

Das neue Nullpunktspannsystem **powerCLAMP** bietet die 4-fache Xtra Power an Spannkraft. Dadurch erzielte Steifigkeit und nochmals reduziertes Vibrationsverhalten ermöglichen einen Quantensprung in der Performance. Im Zusammenspiel mit der extrem leistungsstarken 3 kW Frässpindel werden höchste Ansprüche an die Oberflächengüte erreicht und neue Maßstäbe in diesem Maschinensegment gesetzt. Modernes und frisches Design gepaart mit optimierter und smarter Bedienung runden das Gesamtkonzept ab.

MADE IN GERMANY

CORTEC
350i
Loader
X PRO

- | | | | |
|--|---|--|---|
| 
ION
2-facher Ionisator | 
ALB
Auto-kalibrierung | 
Automatisierte Reinigungsfunktion | 
Integrierte Druckluft |
| 
Nullpunktspannsystem | 
Metallbearbeitung | 
15-facher Rohlingwechsler | 
Vielzahl an Haltersystemen |

SCHNELLERES FRÄSEN bei exzellenter Oberflächenqualität



Die hohe Geschwindigkeit ermöglicht präzisere und schnellere Bearbeitungen. Die Hochfrequenzspindel sorgt für erstklassige Oberflächenqualität, reduziert Vibrationen und verlängert die Lebensdauer der Werkzeuge.



Die Steuerung des Systems erfolgt über die Software SmartControl, die eine intuitive Bedienung über den Full HD-Touchscreen ermöglicht.



Das **powerCLAMP** System sorgt für einen schnellen Wechsel verschiedenster Adapter. Effizienz und Präzision werden durch dieses System maßstäblich gesteigert.

Worin bestehen die Unterschiede?



CORiTEC 350i X PRO



CORiTEC 350i Loader X PRO

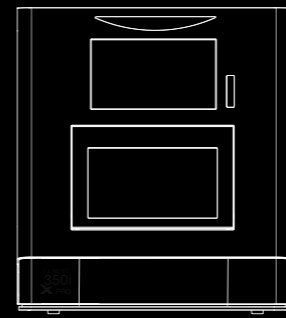
Motorentechnik	Servo mit Absolutwertgeber	
Auflösung	32.000 Inc (0.15 µm)	
Basisaufbau	Polymerbeton	
Bildschirm	15,6" Full-HD Touchscreen	
Gehäuse	Glänzendes Design, RGB-LED-Beleuchtung mit Statussignalisierung	
Vollautomatischer Werkstückwechsler	Manuell	15-fach
Blankhalter inklusive	2	8
Absolute Messsysteme in allen Achsen	✓	✓
Spindelleistung	3 kW 60.000 U/min	
Spindellager	3x Hybridlager	
Spannzange	Selbstreinigend, 6 mm	
Nullpunktspannsystem	✓	✓
Spindelkühlung	Wassergekühlt	

- WET
- DRY
- 5 AX
- 6mm
20x
- Temperature icon
- Control panel icon
- Microprocessor icon
- Wash cycle icon
- Water spray icon

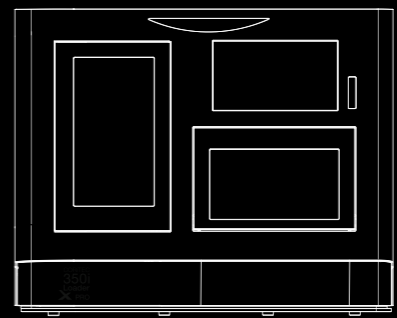


Die Luxusklasse

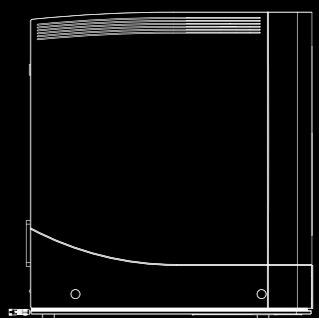
FÜR HÖCHSTE LABORANSPRÜCHE



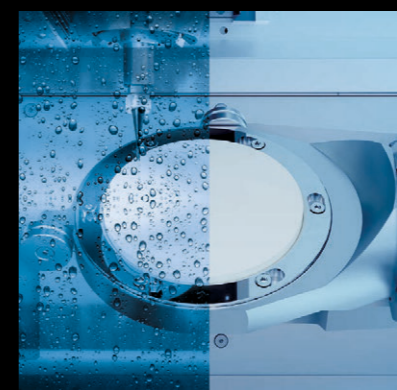
29.8 inch | 75.8 cm



41.6 inch | 105.8 cm









29.8 inch | 79 cm















VIELSEITIGE MÖGLICHKEITEN in Material und Anwendung



PMMA	WAX
Zr	COMPOSITE
PEEK	SINT
Glas-keramiken	PreFab Abutments
CoCr	Ti

Standard 	PreMilled Abutment 	Vollprothesen 
C-Clamp 	Block 	Nullpunkt-Spannsystem 

Krone, Brücke 	Inlay, Onlay, Veneer 	Hybrid Abutment 	Schiene 
Vollprothese 	Modell 	Bohrschablone 	Modell-guss 
Steg 	Teleskop-technik 	Abutment 	Hybrid-bearbeitung 



Metallbearbeitung

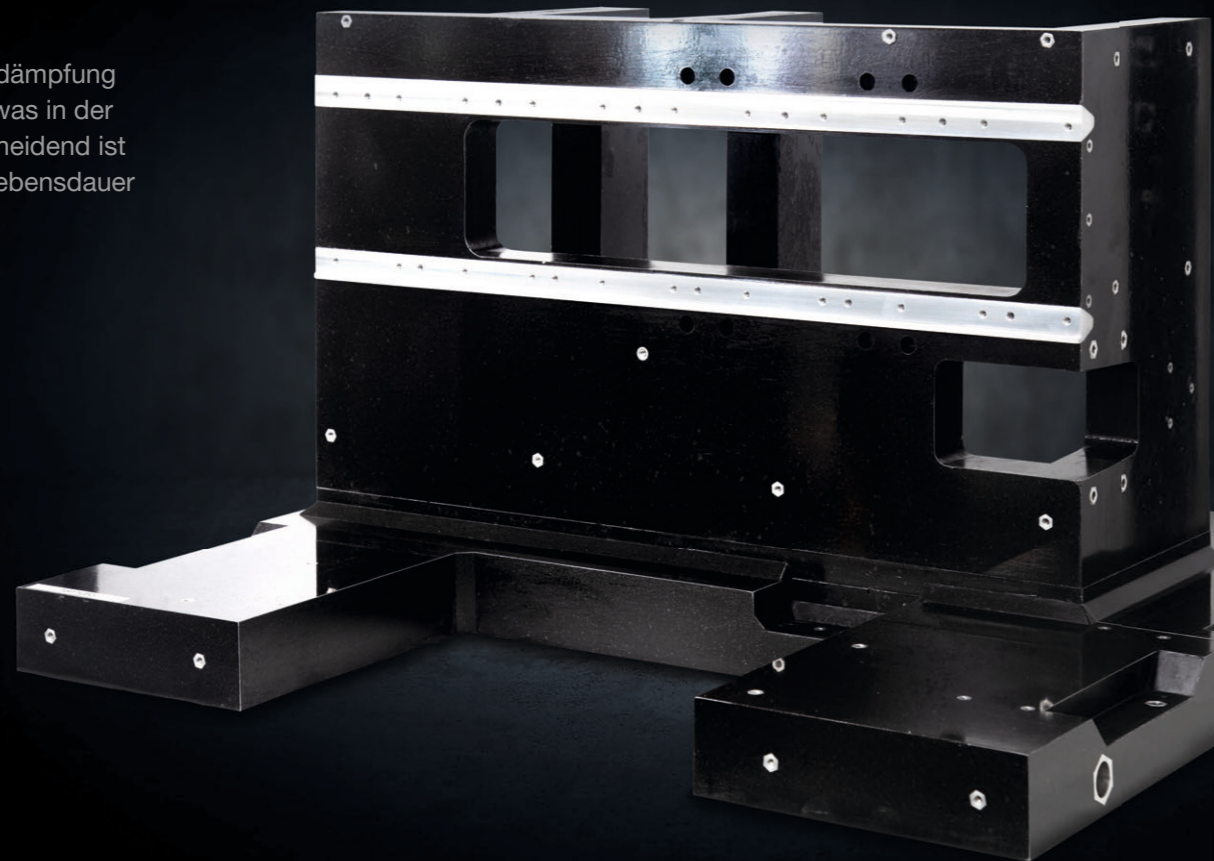
MIT HÖCHSTER OBERFLÄCHENQUALITÄT,
PRÄZISION UND GESCHWINDIGKEIT

Polymerbeton-Basis

Der massive Sockel aus Polymerbeton bietet höchste Stabilität und ist die ideale Grundlage für die Höchstleistung der CORiTEC 350i X PRO Serie. Der Polymerbeton gewährleistet optimale Vibrationsdämpfung und ist zudem temperaturunabhängig, was zu absolut präzisen Fräsergebnissen führt, bei gleichzeitig deutlich erhöhter Werkzeuglebensdauer. Die herausragenden Eigenschaften der Polymerbeton-Basis machen dieses high end Maschinen-System zur perfekten Wahl für die anspruchsvollsten Anwendungen in der Zahntechnik.

VORTEILE

- ✓ Höchste Stabilität
- ✓ Effektive Vibrationsdämpfung
- ✓ Erhöhte Präzision, was in der Zahnmedizin entscheidend ist
- ✓ Längere Werkzeuglebensdauer



Nullpunktspannsystem

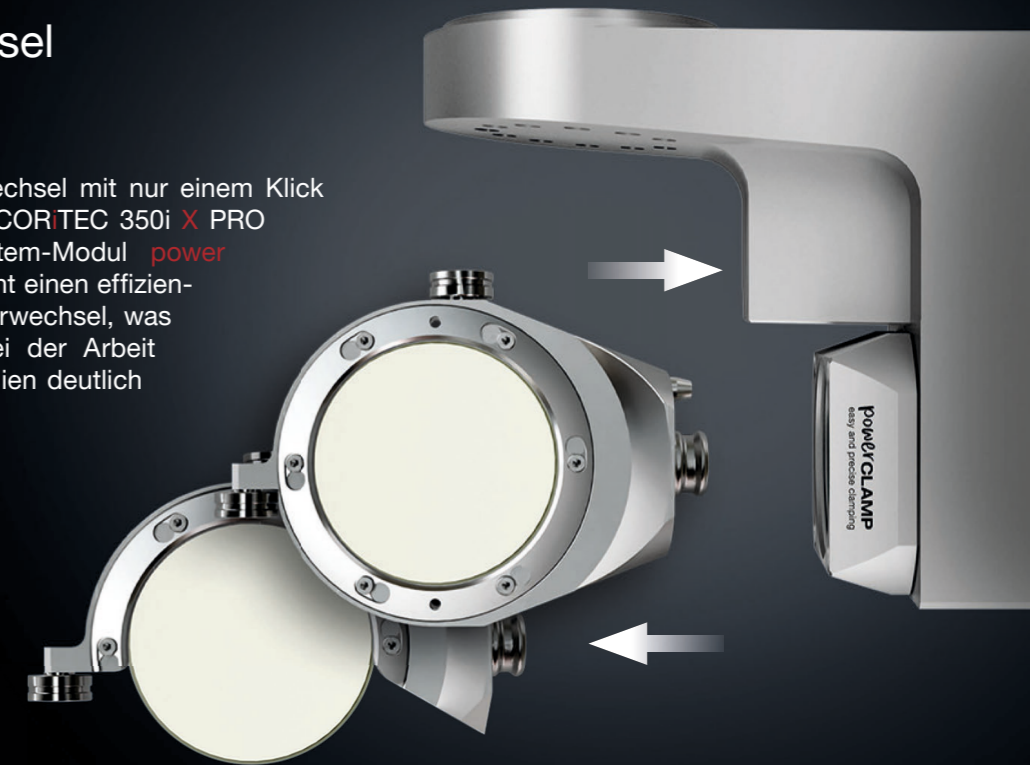
powerCLAMP

Blank- / Adapterwechsel ohne Positionsverlust

Für einen schnelleren Blankhalterwechsel mit nur einem Klick bieten wir eine Erweiterung für die CORiTEC 350i X PRO Serie an: das Nullpunktspannsystem-Modul **powerCLAMP**. Diese Erweiterung ermöglicht einen effizienteren und schnelleren Blank-/Adapterwechsel, was den Arbeitsablauf insbesondere bei der Arbeit mit vielen unterschiedlichen Materialien deutlich optimiert.

VORTEILE

- ✓ Integration vielfältiger Adapter
- ✓ Volle Flexibilität in den Bearbeitungsmöglichkeiten



Mit nur
EINEM KLICK

Applikationen & Halter

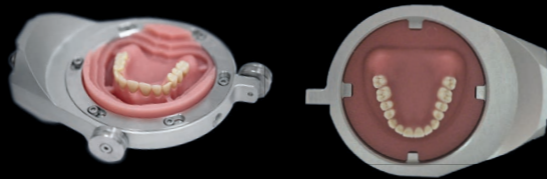
HALBOFFENER ROHLINGHALTER (C-CLAMP)

- ✓ Ermöglicht die 5-Achs-Bearbeitung bis 90 Grad Achsanstellung
- ✓ Erweiterung der technischen Möglichkeiten Ihrer Fräsmaschine
- ✓ Stirnseitenbearbeitung



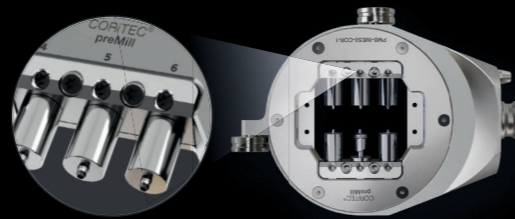
HERSTELLUNG VON ZAHNPROTHESEN

- ✓ Baltic Denture von Merz Dental
- ✓ Dentsply Sirona Dentures
- ✓ Voll integrierter SmartDenture Workflow



PRÄFABRIZIERTE ABUTMENTS

- ✓ Kurze Produktionszeiten
- ✓ Validiertes Gesamtsystem zur Herstellung von Abutments
- ✓ Hohe Passgenauigkeit durch vorgefertigte Implantatschnittstelle



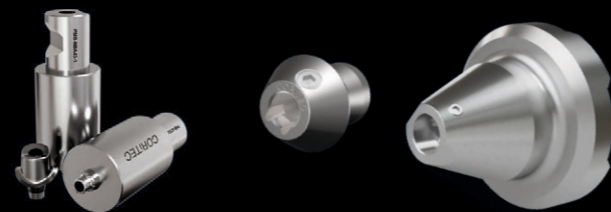
THERAPEUTISCHE SCHIENEN

- ✓ Aufbisschienen, Bleachingschienen
- ✓ Schnarcherschienen, Aligner
- ✓ Einfache und qualitativ hochwertige Umsetzung im CAD/CAM-Verfahren



UNIVERSALHALTER FÜR DREH-FRÄS-SCHLEIF-BEARBEITUNG

- ✓ Hohe Präzision
- ✓ Verbesserte Oberflächengüte
- ✓ Werkzeugschonende Bearbeitung



HYBRIDBEARBEITUNG – SINTERN UND NACHFRÄSEN

- ✓ Frästechnische Nachbearbeitung von gefertigten Restaurationen im LPBF-Verfahren
- ✓ Hohe Präzision der Fräsbearbeitung kombiniert mit kostengünstigem LPBF-Verfahren
- ✓ Kompatibel mit den meisten SLM-Anlagen, jedoch perfekt abgestimmter Workflow durch unseren Metall 3D-Drucker AM100



SCHLEIFEN VON CAD/CAM BLÖCKEN

- ✓ Neuer 6-fach Adapter ermöglicht eine effektive Fertigung
- ✓ Austauschbare Leisten für verschiedene Adaptersysteme
- ✓ Kronen, Onlays, Inlays, Veneers, Brückengerüste, etc.



IMPLANTATGETRAGENE BRÜCKEN UND STEGE / EINTEILIGE ABUTMENTS

- ✓ Höchste Passgenauigkeit durch neue CAM-Technologien (ReFit)
- ✓ Spannungsfreier Sitz auch bei größeren Spannweiten
- ✓ Einfache Herstellung durch Automatisierungsgrad mit abgestimmter CAM-Software



BIOHPP ELEGANCE PREFABS

- ✓ Individuelles Hybridabutment auf PEEK-Basis
- ✓ BioHPP für permanenten Zahnersatz, metall-, oxid- und monomerfrei
- ✓ Homogener Verbund von Titan und BioHPP



FRÄSEN VON MODELLGUSS

- ✓ Herstellung in ausbrennbaren Materialien, PEEK oder direkt in CoCr
- ✓ Allergiefreier und gewichtsarmer Modellguss bei Verwendung von PEEK
- ✓ Kosteneffizient



GEFRÄSTE IMPLANTMODELLE

- ✓ DIM (Digital Implant Model) von nt-trading
- ✓ Exakt positionierbar
- ✓ 2-teiliges Implantatanalog



Spezialanwendungen

für die Metallbearbeitung

Highspeed Fräswerkzeuge

Für hohe Bearbeitungsgeschwindigkeiten

T60 - 3,0 | 6,0 mm
Highspeed Fräswerkzeug kurz (l=15 mm)

T60 Ti

3.0 mm Ø 6 mm

bis 15 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 530031 3006

T61 - 3,0 | 6,0 mm
Quattro speed Fräswerkzeug (l = 15 mm)

T61 CoCr

3.0 mm Ø 6 mm

bis 15 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526025 3006



Torusfräser

Präzise und glatte Oberflächen bei der Herstellung von Zahnersatz. Die spezielle Geometrie sorgt für hohe Präzision und ideale Fräsergebnisse.

T62 - 2,0 | 6,0 mm
Torusfräser (r = 0,2 mm, l = 16 mm, Vierschneider)

T62 Ti

CoCr

2.0 mm Ø 6 mm

bis 15 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526025 2006

T63 - 1,5 | 6,0 mm
Torusfräser (r = 0,08 mm, l = 7 mm, Zweischneider)

T63 Ti

CoCr

1.5 mm Ø 6 mm

bis 15 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526025 1506

T64 - 1,5 | 6,0 mm
Torusfräser (r = 0,08 mm, l = 15 mm, Zweischneider)

T64 Ti

CoCr

1.5 mm Ø 6 mm

bis 15 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526028 1506

Schaftfräser

State of the Art Schaftfräser für perfekte Passformen.

T67 - 2,0 | 6,0 mm
Schaftfräser kurz (l = 7 mm, Vierschneider)

T67 Ti

CoCr

2.0 mm Ø 6 mm

bis 15 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526002 2006

T68 - 1,5 | 6,0 mm
Schaftfräser lang (l = 15 mm, Vierschneider)

T68 Ti

CoCr

1.5 mm Ø 6 mm

bis 15 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526021 1506

T69 - 1,5 | 6,0 mm
Schaftfräser kurz (l = 7 mm, Vierschneider)

T69 Ti

CoCr

1.5 mm Ø 6 mm

bis 15 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 530032 1506

Bohrwerkzeuge

Schnelle und präzise Fertigung von Bohrkanälen in Abutments, Implantaten, Stegen.

T80 - 2,5 | 6,0 mm
Bohrwerkzeug (l = 22 mm)

T80 Ti

CoCr

2.5 mm Ø 6 mm

bis 20 mm ↑

Drill

Art.-Nr. 526023 2506

T81 - 1,5 | 6,0 mm
Bohrwerkzeug (l = 18 mm)

T81 Ti

CoCr

1.5 mm Ø 6 mm

bis 20 mm ↑

Drill

Art.-Nr. 526023 1506

T82 - 2,65 | 6,0 mm
Bohrwerkzeug (l = 21 mm)

T82 Ti

CoCr

2.65 mm Ø 6 mm

bis 20 mm ↑

Drill

Art.-Nr. 526031 26506

T83 - 2,25 | 6,0 mm
Bohrwerkzeug (l = 21 mm)

T83 Ti

CoCr

2.25 mm Ø 6 mm

bis 20 mm ↑

Drill

Art.-Nr. 526032 22506

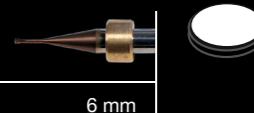
Gewindefräser M2

Einfache und schnelle Fertigung von M2-Gewinden in definierte Sacklöcher. Prädestiniert für Rhein83 Implantatsysteme.

T103 - M2 | 6,0 mm
Gewindefräser

Ti
CoCr

M2 6 mm



Art.-Nr. 526040 2006



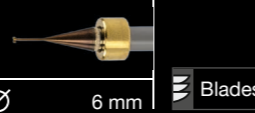
T-Nutenfräser

High-Performance T-Nutenfräser für abgewinkelte Schraubenkanäle und komplexe Arbeiten mit hervorragenden Ergebnissen.

T121 - Ø 1,6 x 0,7 | 6,0 mm
T-Werkzeug 90° (d = 0,65 mm, l = 7,5 mm, Dreischneider)

Ti
CoCr

1.6 mm Ø 6 mm Blades



Art.-Nr. 530040 1606

T122 - Ø 1,7 x 0,7 | 6,0 mm
T-Werkzeug 90° (d = 0,65 mm, l = 8,0 mm, Dreischneider)

Ti
CoCr

1.7 mm Ø 6 mm Blades




Art.-Nr. 530040 1706

T123 - Ø 1,8 x 1,0 | 6,0 mm
T-Werkzeug 90° (d = 0,9 mm, l = 7,1 mm, Dreischneider)

Ti
CoCr

1.8 mm Ø 6 mm Blades




Art.-Nr. 530040 1806

T124 - Ø 2,0 x 1,0 | 6,0 mm
T-Werkzeug 90° (d = 1,0 mm, l = 9,5 mm, Dreischneider)

Ti
CoCr

2.0 mm Ø 6 mm Blades



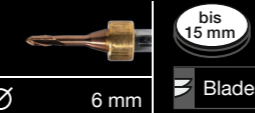
Art.-Nr. 530040 2006

Standard-Werkzeuge

T1/T6 - 3,0 | 6,0 mm
Radiusfräser kurz (l = 15 mm)

T1	Ti
T6	CoCr

3.0 mm Ø 6 mm bis 15 mm Blades

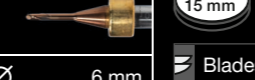


Art.-Nr. 526029 3006

T2/T7 - 2,0 | 6,0 mm
Radiusfräser kurz (l = 12 mm)

T2	Ti
T7	CoCr

2.0 mm Ø 6 mm bis 15 mm Blades




Art.-Nr. 526029 2006

T3/T8 - 1,5 | 6,0 mm
Radiusfräser kurz (l = 12 mm)

T3	Ti
T8	CoCr

1.5 mm Ø 6 mm bis 15 mm Blades




Art.-Nr. 526029 1506

T4/T9 - 1,0 | 6,0 mm
Radiusfräser kurz (l = 9 mm)

T4	Ti
T9	CoCr

1.0 mm Ø 6 mm bis 15 mm Blades




Art.-Nr. 526029 1006

T5/T10 - 1,5 | 6,0 mm
Schafftfräser kurz (l = 12 mm, Vierschneider)

T5	Ti
T10	CoCr

1.5 mm Ø 6 mm bis 15 mm Blades



Art.-Nr. 526002 1506

T11 - 2,5 | 6,0 mm
Radiusfräser (Einschneider, Gleitbeschichtung)

PMMA
WAX
PEEK

2.5 mm Ø 6 mm bis 25 mm Blade

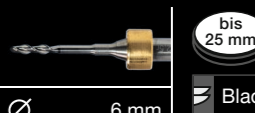


Art.-Nr. 530004 2506

T11/T13 - 2,5 | 6,0 mm
Radiusfräser

PMMA
WAX
Zr

2.5 mm Ø 6 mm bis 25 mm Blades




Art.-Nr. 526019 2506

T12 - 1,0 | 6,0 mm
Radiusfräser (Einschneider, Gleitbeschichtung)

PMMA
WAX
PEEK

1.0 mm Ø 6 mm bis 25 mm Blade

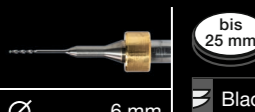


Art.-Nr. 530004 1006

T12/T14 - 1,0 | 6,0 mm
Radiusfräser

PMMA
WAX
Zr

1.0 mm Ø 6 mm bis 25 mm Blades



Art.-Nr. 526019 1006

T13/T40/T50 - 2,5 | 6,0 mm
Radiusfräser (diamantbeschichtet)

Zr
SINT
COMP

2.5 mm Ø 6 mm bis 25 mm Blades



Art.-Nr. 526013 2506

T14/T41/T51 - 1,0 | 6,0 mm
Radiusfräser (diamantbeschichtet)

Zr
SINT
COMP

1.0 mm Ø 6 mm bis 25 mm Blades



Art.-Nr. 526013 1006

T15/T42/T52 - 0,6 | 6,0 mm
Radiusfräser (konisch)

T15 PMMA
WAX
Zr

T42 SINT
T52 COMP

0,6 mm Ø 6 mm

bis 25 mm

Blades

Art.-Nr. 526019 0606

T21 - 2,5 | 6,0 mm
Radiusschleifstift (diamantiert)

T21 Glas-keramiken

2,5 mm Ø 6 mm

bis 25 mm

Blades

Art.-Nr. 526005 2506

T33/T43/T53 - 0,3 | 6,0 mm
Radiusfräser (konisch)

T33 PMMA
WAX
Zr

T43 SINT
T53 COMP

0,3 mm Ø 6 mm

bis 25 mm

Blades

Art.-Nr. 526019 0306

T16 - 1,5 | 6,0 mm
Radiusfräser lang (l = 15 mm)

T16 PMMA
WAX
PEEK

1,5 mm Ø 6 mm

bis 25 mm

Blades

Art.-Nr. 526019 1506

T22 - 1,0 | 6,0 mm
Radiusschleifstift (diamantiert)

T22 Glas-keramiken

1,0 mm Ø 6 mm

bis 25 mm

Blades

Art.-Nr. 526005 1006

T34 - 3,0 | 6,0 mm
Radiusfräser lang (l = 27 mm)

T34 PMMA
WAX

3,0 mm Ø 6 mm

bis 30 mm

Blades

Art.-Nr. 526012 3006

Long-tools

T26 - 3,0 | 6,0 mm
Radiusfräser lang (l = 20 mm)

T26 Ti
CoCr

3,0 mm Ø 6 mm

bis 20 mm

Blades

Art.-Nr. 526030 3006

T17 - 1,5 | 6,0 mm
Schaftfräser (l = 15 mm)

T17 PMMA
WAX
Zr

1,5 mm Ø 6 mm

bis 25 mm

Blades

Art.-Nr. 526001 1506

T23 - 0,6 | 6,0 mm
Radiusschleifstift (konisch, diamantiert)

T23 Glas-keramiken

0,6 mm Ø 6 mm

bis 25 mm

Blades

Art.-Nr. 526005 0606

T35 - 2,0 | 6,0 mm
Radiusfräser lang (l = 20 mm)

T35 PMMA
WAX

2,0 mm Ø 6 mm

bis 30 mm

Blades

Art.-Nr. 526012 2006

T27 - 2,0 | 6,0 mm
Radiusfräser lang (l = 16 mm)

T27 Ti
CoCr

2,0 mm Ø 6 mm

bis 20 mm

Blades

Art.-Nr. 526030 2006

T18 - 0,5 | 6,0 mm
Radiusfräser (l = 4 mm), universal*

T18 UNIVERSAL*

0,5 mm Ø 6 mm

bis 15 mm

Blades

Art.-Nr. 526026 0506

T24 - 1,5 | 6,0 mm
Radiusschleifstift (diamantiert)

T24 Glas-keramiken

1,5 mm Ø 6 mm

bis 15 mm

Blades

Art.-Nr. 526005 1506

T36 - 4,0 | 6,0 mm
Radiusfräser lang (l = 31 mm)

T36 PMMA
WAX

4,0 mm Ø 6 mm

bis 30 mm

Blades

Art.-Nr. 530019 4006

T28 - 1,5 | 6,0 mm
Radiusfräser lang (l = 15 mm)

T28 Ti
CoCr

1,5 mm Ø 6 mm

bis 20 mm

Blades

Art.-Nr. 526030 1506

T19 - 0,5 | 6,0 mm
Schaftfräser (l = 4 mm), universal*

T19 UNIVERSAL*

0,5 mm Ø 6 mm

bis 15 mm

Blades

Art.-Nr. 526001 0506

T30 - 4,0 | 6,0 mm
Schaftfräser (l = 32 mm, Einscheider, Gleitbeschichtung)

T30 PMMA
WAX
PEEK

4,0 mm Ø 6 mm

bis 30 mm

Blade

Art.-Nr. 526012 4006

T36 - 4,0 | 6,0 mm
Radiusfräser lang (l = 31 mm)

T36 PMMA
WAX

4,0 mm Ø 6 mm

bis 30 mm

Blades

Art.-Nr. 530019 4006

T29 - 1,0 | 6,0 mm
Radiusfräser lang (l = 11 mm)

T29 Ti
CoCr

1,0 mm Ø 6 mm

bis 20 mm

Blades

Art.-Nr. 526030 1006

T20 - 0,6 | 6,0 mm
Radiusfräser (konisch)

T20 Ti
CoCr

0,6 mm Ø 6 mm

bis 15 mm

Blades

Art.-Nr. 526003 0606

T32 - 0,6 | 6,0 mm
Radiusfräser lang (l = 12 mm)

T32 PMMA
WAX
Zr

0,6 mm Ø 6 mm

bis 25 mm

Blades

Art.-Nr. 526012 0606

Schruppwerkzeug

T98 - 2,5 | 6,0 mm
Schaftfräser (l = 20 mm, Dreischneider)

T98 CALIBR.

2,5 mm Ø 6 mm

bis 25 mm

Blades

Art.-Nr. 526024 2506

T37 - 1,5 | 6,0 mm
Torusfräser (r = 0,08 mm, l = 20 mm)

T37 PMMA
WAX
Zr

1,5 mm Ø 6 mm

bis 20 mm

Blades

Art.-Nr. 530035 1506

Materialien

priti® MULTIDISC (ZIRKONIUMDIOXID)

High-End-Zirkoniumdioxid für höchste mechanische und ästhetische Ansprüche. Indikationen bis zu 16-gliedrigen Brücken, nur bei High Translucent max. 3-gliedrige Brücken.

Große Auswahl an Farben und Höhen erhältlich.

	Transluzenz	Festigkeit
Multi Translucent	49-40 %	800 - 1150 MPa
High Translucent	49 %	> 650 MPa
Extra Translucent	45 %	> 1150 MPa
Translucent	40 %	> 1150 MPa
Opaque	35 %	> 1150 MPa



CORTEC SPLINT COMFORT POLYMERE

Extrem komfortables und biokompatibles Material für die Fertigung von therapeutischen Schienen wie Aufbiss- oder Stabilisierungsschienen. Wird bei Mundtemperatur flexibler für ein Höchstmaß an Tragekomfort.

Erhältlich in 16 mm und 20 mm.



CORTEC SPLINT BASIC POLYMERE

Kristallklares Material für die Fertigung von therapeutischen Schienen und Bohrschablonen.

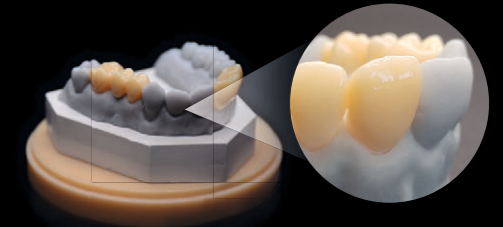
Erhältlich in 16 mm und 20 mm.



CORTEC TEMP PMMA DISC

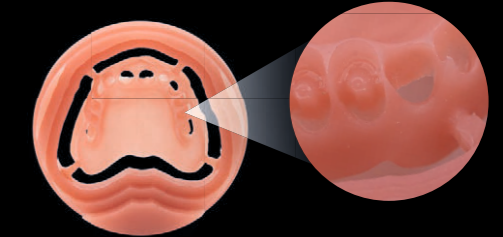
Ein exzellent zu bearbeitendes Material, das für Langzeitprovisorien mit bis zu drei Jahren Tragedauer geeignet ist und intrinsische Farbgradienten beinhaltet.

Erhältlich in 8 Vitafarben in 16 mm und 20 mm.



CORTEC GUM PMMA DISC

Für Gingiva-Ersatz, erhältlich in 25 mm.



CORTEC TITAN GRADE 5 DISC

CORTEC Titan Grade 5 Fräsrohlinge aus Titanlegierungen eignen sich besonders für die Herstellung von Zahnimplantaten, Stegarbeiten und Kombiarbeiten. Hervorragende Fräsbarkeit und eine sehr gute Biokompatibilität zeichnen diesen Werkstoff aus.



CORTEC COCR M6 & W8 DISC

Die dentale NEM-Ronde auf Kobalt-Basis ist frei von Nickel, Cadmium, Beryllium und Blei. Die Restaurationen lassen sich mit handelsüblichen, normal schmelzenden Aufbrennkeramiken mit passendem Wärmeausdehnungskoeffizienten (WAK) verblenden.

Erhältlich in 10, 12, 13.5, 15, 16 und 18 mm



ZU priti®MULTIDISC & CORTEC MATERIALIEN

CORiTEC® SmartControl

One Touch Ahead!

Die Steuerungssoftware SmartControl ermöglicht eine intuitive Bedienung unserer Fräsmaschinen – von der Jobauswahl bis zum Fräsen und Maschinenstatus. Die selbsterklärende Handhabung erleichtert den Einstieg und das Starten eines Fräsvorgangs erfordert nur zwei Klicks. Profitieren Sie von der smarten Zeitersparnis für Ihren Workflow!

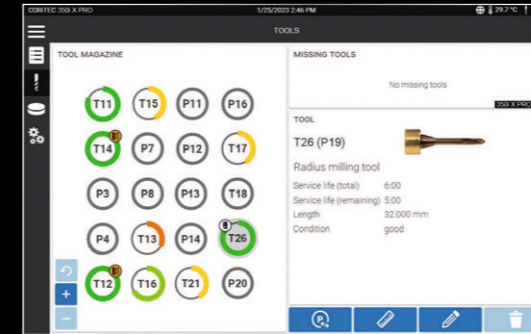
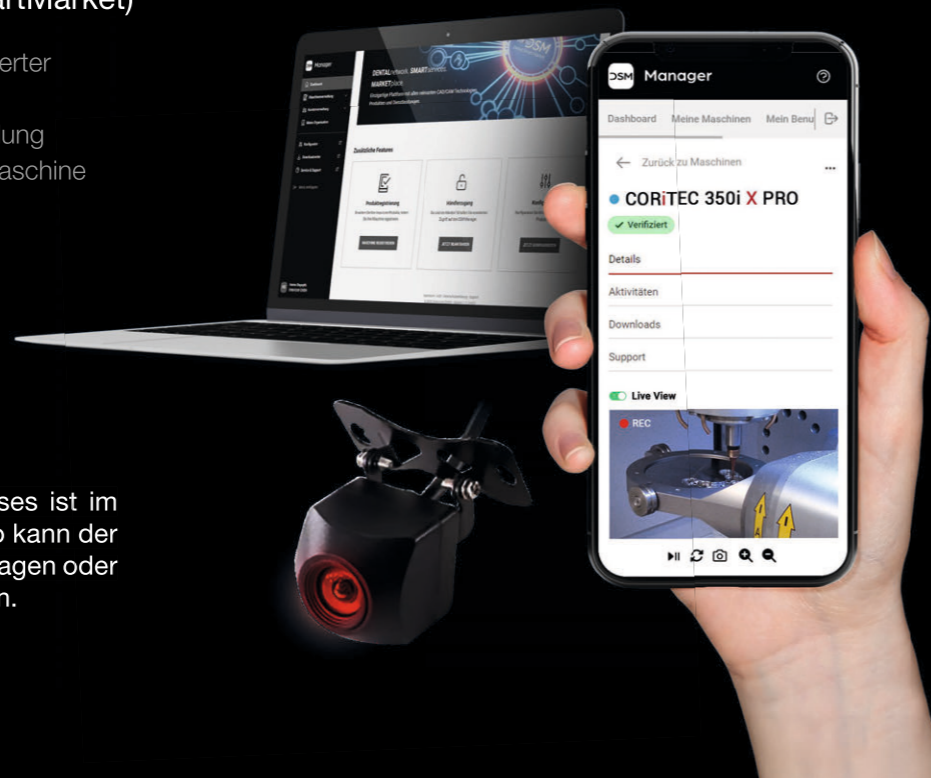
- ✓ Modernes Design und einfache Touch-Bedienung
- ✓ Intelligente Auswahl von Fräsaufträgen
- ✓ Einfache Werkzeug- und Materialbestückung
- ✓ Autokalibrierung der Maschine
- ✓ Assistentgeführte Reinigung und Wartung
- ✓ Mehrsprachige Programmoberfläche: deutsch, englisch, chinesisches, spanisch, französisch, portugiesisch, japanisch, arabisch
- ✓ Automatische Updatefunktion

DSM-Anbindung (DentalSmartMarket)

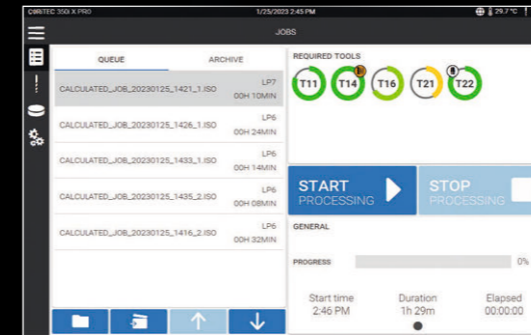
- ✓ Online-Maschinenüberwachung mit integrierter HD-Kamera einfach und unkompliziert
- ✓ Aktive Benachrichtigung u.a. bei Fertigstellung von Fräsprogrammen oder Störung der Maschine
- ✓ Darstellung des Bearbeitungsstatus
- ✓ Anzeigen von Wartungsintervallen

Online-Überwachung des Fräsprozesses

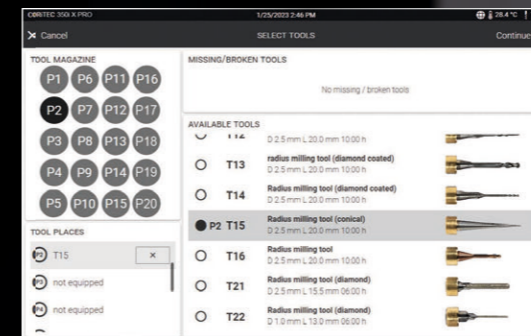
Zur Online-Überwachung des Fräsprozesses ist im Arbeitsraum eine HD-Kamera integriert. So kann der Support dem Nutzer bei aufkommenden Fragen oder Herausforderungen schnellstmöglich helfen.



Optimiert für Touchscreen-Bedienung



Automatisierte Übergabe von Informationen aus der CAM-Software



Optimale Verwaltung der Werkzeuge

Die einfach bedienbare USERSOFTWARE



Scanner

CORiTEC i3Dscan color

- ✓ Automatische Objektführung in das Messfeld
- ✓ Moderne Touch-Bedienung
- ✓ Einfaches Arbeiten durch 180°-Öffnung

CORiTEC i3Dscan color HR

- ✓ Enorm hohe Scaneffizienz und -präzision
- ✓ Farbtextur-Scan
- ✓ Blue-Light LED & hochauflösende Kamera (2,8 MP)
- ✓ Alle Module im Lieferumfang enthalten



Absauganlagen

	iVAC eco+	iVAC silent PRO	iVAC PRO+
Volumenstrom	260 m³/Std	240 m³/Std	280 m³/Std
Leistung	1200 W	1610 W	1200 W
Filtersystem	Filterbeutel, HEPA-Filter	Teflon-Filterpatrone, automatische Abreinigung	Teflon-Filterpatrone, automatische Abreinigung
Filtervolumen	25 Liter	8 Liter	15 Liter
B x T x H	440 x 460 x 750 mm	270 x 540 x 535 mm	350 x 350 x 1000 mm
Netzspannung	100-240 V 50/60 Hz	110-230 V 50/60 Hz	100-240 V 50/60 Hz



CAM Software

CORiTEC iCAMHD

Die Software bietet einen hohen Automatisierungsgrad und ein effizientes Auftragsmanagement. Ein intuitiver Workflow ermöglicht eine schnelle Einarbeitung. Benutzer können Bearbeitungsmöglichkeiten individuell verwalten. Automatische weltweite Updates halten die Software immer auf dem neuesten Stand. Benutzerdefinierte Qualitätsstandards und Strategien zur Werkzeugbahngenerierung sichern die Oberflächenqualität und Präzision. Eine umfassende Kollisionsüberwachung sorgt für Sicherheit.

- ✓ hyperDENT basierte CAM-Software
- ✓ Integrierte CAM-Templates für schnelle, präzise Fräsergebnisse
- ✓ Flexibles Zahlungsmodell (Kauf- oder Abo-Modell)



CORiTEC iCAM V5 smart

Die Software iCAM V5 liefert präzise 5-Achs-Fräsdaten für beste Oberflächengüte und Passgenauigkeit, insbesondere bei harten Materialien wie Glaskeramik, Kobalt-Chrom und Titan.

- ✓ Alle Strategien optimiert für 5-Achs-Simultanbearbeitung
- ✓ Automatischer Austausch der Implantatverbindungen (ReFit Option)
- ✓ Keine jährlichen Lizenzgebühren
- ✓ Vollautomatische und einfache Bedienung mit „Wizard Workflow“



Autokalibrierung

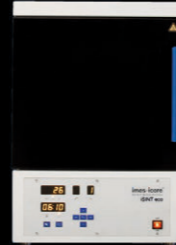
Die Autokalibrierung ermöglicht eine schnelle und einfache Handhabung, um eine dauerhafte Genauigkeit ohne Kompromisse zu gewährleisten.



Sinteröfen

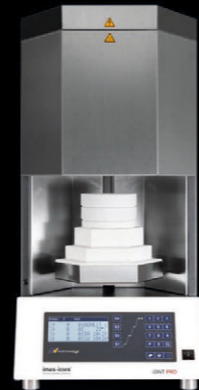
iSINT eco

Der **iSINT eco** bietet hochwertige Technik sowie passendes Zubehör für hohe Ansprüche zum fairen Preis. Er ist kompakt, benötigt wenig Platz und verfügt zugleich über ein ausreichendes Fassungsvermögen für eine Sinterschale Ø 100 mm für ca. 25 Einheiten. Der Türanschlag des Sinterofens **iSINT eco** kann rechts und links montiert werden.



iSINT PRO

Eine größere Sinterkapazität von bis zu 80 Einzelkronen bietet der neue **iSINT PRO**. Durch ein Heizsystem mit vier hochwertigen Molybdändisilizid-Heizelementen (MoSi₂) können Sie sich zwischen dem konventionellen Langzeitsintern oder SPEED-Sintern mit einer Aufheizrate von bis zu 99°C/Minute entscheiden. Der **iSINT PRO** wird mittels einer einfachen und praktischen Programmsteuerung geregelt. Die Anzeige der Programme erfolgt auf einem 4-Zeilen LCD-Display. Eine Timerfunktion zum Sintern über Nacht oder auch die Verwendung von Vortrocknungsprogrammen für eingefärbte Zirkonrestorationen eröffnen weitere Möglichkeiten. Zudem stehen drei Serviceprogramme zur einfachen Wartung des Sinterofens zur Verfügung.



	iSINT eco	iSINT PRO
Anzahl Heizelemente	4	4
Anzeige	7-Segment	4-Zeilen-LCD
Anzahl Programmspeicher	9	30
Brennraumkapazität	1 x 100	2 x 120
Max. Aufheizrate in C°/min	30	99
Leistung in W	1300	3200
Liftfunktion	Nein	Ja
Speedsintern	Nein	Ja

Maschinentische

Die speziell für die Bedürfnisse der unterschiedlichen Maschinentypen entwickelten Untertische überzeugen sowohl durch ihre stabile Ausführung als auch durch ihre ansprechende Optik. Die Maschinentische verfügen über ausreichend Staufläche. Stabile Rollen sorgen für optimalen Stand sowie einfaches Bewegen der Geräte. Schubladen, Kabeldurchführungen und ein Schrank zur Integration entsprechender Absauganlagen sind bereits vorgesehen.

Maschinentisch 350i X PRO	Maschinentisch 350i Loader X PRO
758 x 790 x 900 B x T x H (mm)	1058 x 790 x 900 B x T x H (mm)



The Most Complex Indications

IN THE HIGHEST QUALITY



In Zahlen

CORITEC 350i X PRO

CORITEC 350i Loader X PRO

Mechanik / Elektronik		
Basisaufbau (außen)	Polymerbeton	Polymerbeton
Anzahl Achsen und Bewegungstyp	5 Achsen, Simultanbearbeitung	5 Achsen, Simultanbearbeitung
Achanstellung	A-Achse 360°, B-Achse 115°	A-Achse 360°, B-Achse 115°
Spindeltyp	Hochfrequenzspindel	Hochfrequenzspindel
max. Spindeldrehzahl / Spindelleistung	60.000 U/min 3 kW	60.000 U/min 3 kW
Spindelkühlung	Wassergekühlt	Wassergekühlt
Nullpunktspannsystem powerCLAMP	Ja	Ja
Blankwechsler	-	Bis zu 15 Rohlinge mit Edelstahlhalter
Werkzeuge	Fräs- und Schleifwerkzeuge mit 6 mm Schaft	Fräs- und Schleifwerkzeuge mit 6 mm Schaft
Werkzeugwechsler	20-fach (austauschbar)	20-fach (austauschbar)
Werkzeuglängenkontrolle	≤ 0,002 mm Genauigkeit	≤ 0,002 mm Genauigkeit
Integrierter PC	Windows-basiert	Windows-basiert
Display	15,6" Full-HD Touchscreen	15,6" Full-HD Touchscreen
Beleuchtung	RGB LED-Beleuchtung mit Status-Signalisierung	RGB LED-Beleuchtung mit Status-Signalisierung
Software	SmartControl™	SmartControl™
Druckluftversorgung	6,0 - 9,0bar @ 80l/min	6,0 - 9,0bar @ 80l/min
Kühlung	3,7 l	3,7 l
Verbindungsanforderungen		
Gewicht	ca. 220 kg	ca. 265 kg
Breite x Tiefe x Höhe	758 x 790 x 857 mm	1058 x 790 x 857 mm
Netzspannung / Frequenz	100 V - 240 V / 50/60 Hz	100 V - 240 V / 50/60 Hz

Vertriebs- und Supportpartner

WELTWEIT



In über 100 Ländern für Sie vertreten

Seit 2002 ist imes-icore® GmbH führend im Bereich
dentaler CAD/CAM-Systeme und -Lösungen.

Mit einem breiten Portfolio an Dental-, Fräs- und
Schleifsystemen bietet imes-icore® maßgeschneiderte Lösungen
für Dentallabore, Fräszentren und Zahnarztpraxen jeder Größe.

Unsere Open-System-Philosophie erleichtert die nahtlose
Integration unserer Fräsmaschinen in bestehende Workflows.

imes-icore GmbH

Im Leibolzgraben 16
36132 Eiterfeld

☎ +49 (0) 66 72/898 228

✉ dental@imes-icore.com

www.imes-icore.com